

POPIS PRODUKTU

Anhydrit 020 je čerstvý samonivelačný poter na báze síranov vápenatých doplnený o plnivá, prísady a vodu. Vytvrdzovaním zmesi vzniká kryštalická štruktúra s minimom bublín a dutých priestorov. Vďaka homogénnej štruktúre anhydritové potery dosahujú vysokú pevnosť.

POUŽITIE

Anhydritové potery sú určené na liate vyrovnávacie (podkladové) vrstvy podlahy, najmä v obytných, občianskych a priemyselných budovách s prevádzkovým zaťažením do 7,5 kN.m⁻².

Pre vyššie prevádzkové zaťaženie je potrebné zvoliť väčšiu hrúbku poteru, vyššiu pevnostnú triedu alebo kombináciu oboch. Anhydritové potery sú tiež veľmi vhodné na systémy podlahového vykurovania - zloženie poteru je homogénne v celom rozsahu. Podlahy z anhydritových potero sú vyrobené s rovinnosťou ± 2 mm.m⁻¹ a nevyžadujú ďalšie vyrovnávanie na položení poslednej povrchovej vrstvy. Ako podlahovú krytinu možno použiť širokú škálu bežne používaných krytín s ohľadom na inštaláciu, ktorú doporučuje výrobca podlahovej krytiny.

ZÁKLADNÉ TYPY

Spojovací poter - hrúbka vrstvy od 15 mm, zvyčajne určený na vyrovnanie a prípravu nerovného povrchu na ďalšie použitie. Jamy a praskliny sa musia opraviť pomocou opravných materiálov a samotný podklad sa musí ošetriť základným náterom, aby sa zabránilo predčasnej strate vody z anhydritového poteru.

Poter na separačnej vrstve - hrúbka vrstvy od 30 mm, plávajúci poter. Podklad musí byť suchý a čistý, výmole a praskliny musia byť sanované opravným tmelom. Výškové body, potrubia a podobné prekážky musia byť zarovnané, aby sa vytvoril rovný podklad. Separáčna vrstva pozostáva z parozábrany (PE fólia, voskový papier). Jednotlivé pásy separačnej vrstvy by sa mali klásť s 10 cm presahom, spoje by mali byť lepené (zvárané).

Poter na izolačnej vrstve - hrúbka vrstvy od 35 mm (v závislosti od prevádzkového zaťaženia) a stlačiteľnosť izolačnej vrstvy), samotný anhydritový poter sa kladie na tlmiacej vrstve (zvukovo a tepelne izolačné materiály), od ktorej je oddelený separačnou vrstvou (parozábranou). Podklad musí byť suchý a čistý, výmole a praskliny musia byť opravené opravnými tmelmi.

Vykurovací poter - hrúbka vrstvy od 45 mm (v závislosti od polohy vykurovania v potere), je priamo vyhrievaný poter, zvyčajne položený ako plávajúci. Pri navrhovaní a implementácii, musia sa dodržiavať rovnaké pravidlá a zásady ako pri položení poteru na izolačnú vrstvu. Stlačiteľnosť izolačnej vrstvy max. 5 mm. Okrajové pásy (min. 10 mm hrubé) musia byť umiestnené na všetkých stranách smerom nahor v častiach ako sú steny, stĺpy, radiátory atď.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Hrúbka vrstvy	min. 15 mm
Pochôdnosť (v závislosti od podmienok realizácie)	po 1-2 dňoch
Nosnosť (50 % konečnej pevnosti, v závislosti od podmienok realizácie)	po 5 dňoch
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch	min. 20 MPa
Pevnosť v ťahu za ohybu po 28 dňoch	min. 4 MPa
Spotreba materiálu	približne 19 kg/m ² /cm
Tepelná zatažiteľnosť	max. 60 °C
Sypná hmotnosť po 28 dňoch tvrdnutia poteru	cca 2 100 kg.m ³
Hodnota zaťaženia pre každý cm hrúbky poteru	0,21 kN.m ⁻²
Hodnota pH čerstvej zmesi	> 7
Dĺžková odchýlka	max. 0,1 %
Elektrická vodivosť (zvodový odpor)	108 Ω.cm ⁻¹ (nevodivý)
Súčiniteľ tepelnej vodivosti	$\lambda = 1,2$ W.m ⁻¹ K ⁻¹
Koeficient tepelnej rozťažnosti	$\alpha = 12.10^{-6}$ K ⁻¹
Zrelosť na pokládku podlahových krytín vykurovanie, drevené podlahy (% hm. zvyškovej vlhkosti)	max. 0,3 % hm.
Zrelosť na kladenie parotesných podlahových krytín (% hm. zvyškovej vlhkosti)	max. 0,5 % hm.
Zrelosť na pokládku paropriepustnej podložky (% hm. zvyškovej vlhkosti)	max. 1 % hm.
Trieda podľa reakcie na oheň	A1fl
Max. priemer zrna výplne	4 mm

- parametre materiálu v prostredí s teplotou 23 °C a relatívnou vlhkosťou 50 %
- pevnosť v tlaku a pevnosť v ťahu za ohybu po 7 dňoch je najmenej 60 % 28-dňových hodnôt

KVALITA

Zmes sa počas výroby priebežne kontroluje v laboratóriu. Základným predpokladom úspešnej aplikácie je splnenie predpísaných technologických postupov.

